



**ESTADO DE MATO GROSSO**  
**CÂMARA DE VEREADORES DE NOVA SANTA HELENA**  
**“LEGISLANDO PARA O FUTURO MELHOR”**

AV. JOSÉ EMILIO DE MORAES, S/Nº - CENTRO - CEP 78548-000 - NOVA SANTA HELENA - MATO GROSSO  
email: camara\_nsh@outlook.com Fone (66) 98146-0197

Câmara Municipal de Nova Santa Helena/MT, em 30 de outubro de 2024.

Ofício nº 23/SL/CMNSH/2024

A Sua Excelência o Senhor

**PAULINHO BORTOLINI**

Prefeito Municipal de Nova Santa Helena – MT.

Senhor Prefeito,

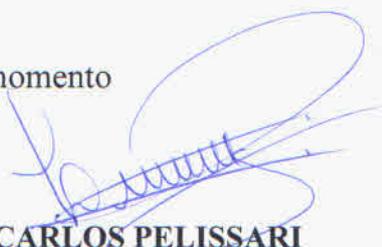
Valho-me do presente, primeiramente, para cumprimentá-lo, aproveitando da oportunidade, venho encaminhar a Vossa Excelência o **Decreto Legislativo nº 05/2024, que versa sobre a aprovação das contas da Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, relativas ao exercício financeiro de 2023 com as seguintes recomendações:**

- I) *Faça inserir nos currículos escolares conteúdos acerca da prevenção da violência contra a criança, o adolescente e a mulher, conforme preconiza o art. 26, § 9º, da Lei nº 9.394/1996 (item 6.2.3 do relatório técnico preliminar); e*
- II) *Aprimore as técnicas de previsão de valores para as metas fiscais, adequando-as à realidade fiscal/capacidade financeira do município e compatibilize tais metas com as peças de planejamento (item 3.1.2 do relatório técnico preliminar), assim como, adequar o resultado primário levando em consideração o superávit financeiro do exercício anterior, conforme consta nas razões do voto do Relator.*

- **DECRETO LEGISLATIVO Nº05/2024 (APROVAÇÃO DAS CONTAS ANUAIS DE GOVERNO EXERCÍCIO 2023).**

Sem mais para o momento

Atenciosamente,

  
**LUIZ CARLOS PELISSARI**  
Presidente

*Recebido em 30-10-2024  
Presidente do Conselho*