

# **DECRETO LEGISLATIVO**

## **Nº. 01/2020**

O Presidente da Câmara Municipal de Nova Santa Helena - MT, no uso de suas atribuições legais, faz saber que a Câmara Municipal aprovou e ela promulga o seguinte DECRETO LEGISLATIVO:

### **DECRETA**

**Art. 1º** - Fica Aprovada, homologado e ratificado as Contas Anuais do Poder Executivo Municipal de Nova Santa Helena - MT, relativas ao Exercício Financeiro de 2018, analisadas através dos processos TC nºs 16.728-2/2018, 19.428-0/2019, 12.984-4/2019, 37.564-0/2017 e 37.649-3/2017.

**Parágrafo único** – As aprovações citadas acima vem com as seguintes recomendações ao Poder Executivo Municipal:

I – Que observe, nos registros contábeis, as diretrizes da Secretária do Tesouro Nacional (STN).

**Art. 2º** - Seja dada ciência ao Tribunal de Contas do Estado de Mato Grosso e a Prefeitura Municipal da respectiva aprovação.

**Art. 3º** - O presente Decreto entrará em vigor na data de sua publicação.

**Art. 4º** - Revogadas as disposições em contrário.

Câmara Municipal de Vereadores de Nova Santa Helena – MT,  
em 11 de Março de 2020.

**Cleyton Jose Zanatta**  
**Presidente**

**Jorge da Cunha**  
**1º Secretário**

PUBLICA-SE  
REGISTRA-SE  
CUMpra-SE

PUBLICADO E AFIXADO NO MURAL DA CÂMARA MUNICIPAL NO PERÍODO DE 11/03/2020 À 11/04/2020.