



**ESTADODEMATOGROSSO**  
**CÂMARA DE VEREADORES DE NOVA SANTA HELENA**  
**"LEGISLANDO PARA O FUTURO MELHOR"**  
AV. JOSÉ EMÍLIO DE MORAES, S/Nº - CENTRO - CEP 78548-000 - NOVA SANTA HELENA - MATOGROSSO  
email: camara\_nsh@outlook.com Fone/Fax (066) 3523-1100

---

**DECLARAÇÃO**

Nos termos do artigo 16, inciso II da Lei Complementar nº 101/2000 – Lei de Responsabilidade Fiscal, referindo-se ao impacto orçamentário – financeiro, declaro que as despesas decorrentes do Teste Seletivo Simplificado – Edital 003/2021 encontra adequação orçamentária e financeira com a Lei Municipal nº 1002, de 18 de novembro de 2021 (LOA 2022), Lei Municipal nº 998, de 17 de novembro de 2021 (LDO 2022) e

A Lei Municipal nº 988 de 15 de setembro de 2021 (Plano Plurianual 2022 a 2025).

A estimativa de gastos do presente evento é de **R\$ 63.767,17 (sessenta e três mil setecentos e sessenta e sete reais e dezessete centavos)**. Leva-se em conta sua entrada em vigor a partir de fevereiro de 2022, considera-se um total de 11 meses para o exercício de 2022, décimo terceiro salário e um terço de férias proporcionais.

As despesas oriundas das contratações provenientes do Teste Seletivo não representam aumento de despesas, e sim, substituições de servidores que terão seus contratos encerrados em dezembro de 2021, bem como demais compensações na folha de pagamento.

Em síntese, o custo da nova despesa representará 0,23% da Receita corrente líquida prevista e 5,75% da previsão da despesa prevista para o Poder Legislativo para o exercício de 2022.

Câmara de Vereadores de Nova Santa Helena, Estado de Mato Grosso, em 17 de novembro de 2021.

  
**ADEMIR DIAS DASILVA**  
Presidente