



**ESTADO DE MATO GROSSO**  
**CÂMARA DE VEREADORES DE NOVA SANTA HELENA**  
**“LEGISLANDO PARA O FUTURO MELHOR”**

AV. JOSÉ EMILIO DE MORAES, Nº 888 - CENTRO – CEP 78513-000 - NOVA SANTA HELENA – MATO GROSSO  
e-mail: [camara\\_nsh@outlook.com](mailto:camara_nsh@outlook.com) TEL: (66) 98146-0197

---

**TERMO DE RATIFICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO**  
**ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 01/2025 - PREGÃO ELETRÔNICO**  
**Nº. 02/2025**

Tendo em vista as informações constantes dos autos, referente à **AQUISIÇÃO DE VEÍCULO TIPO SUV, ZERO KM, ANO DE FABRICAÇÃO/MODELO MÍNIMO 2024/2025, MOTOR A DIESEL, POTÊNCIA MÍNIMA DE 204 CV, CÂMBIO AUTOMÁTICO COM NO MÍNIMO 6 VELOCIDADES (5 À FRENTE E 1 À RÉ), AR-CONDICIONADO, DIREÇÃO ELÉTRICA OU HIDRÁULICA, TRIO ELÉTRICO (TRAVAS, VIDROS E RETROVISORES ELÉTRICOS)**, mediante a **ADESÃO - ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 103/2025, vinculada ao PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 17/2025, Órgão Gerenciador - Prefeitura municipal de Querência**, o Presidente **RATIFICA E HOMOLOGA**, e, em consequência, fica convocada a proponente, para assinatura do instrumento de contrato ou documento equivalente, nos termos da lei 14.133/2021.

Publique-se.

Nova Santa Helena- MT, em 16 de julho de 2025.

---

**ADEMIR DIAS DA SILVA**  
**PRESIDENTE**